

MAȘINI DE SUDAT CAP LA CAP

Cupru • Aluminiu • Alamă Aliaj Cablu multi-filar



Oferim de 90 de ani soluții cu valoare adăugată pentru sudură

- Producător de top de mașini Micro-Weld de mare capacitate pentru sudat cap la cap și pentru sudat prin topire intermediară încă din 1928
 - Aparatele noastre de sudură permit clienților de pe întreg globul să proceseze sârme, bare și cabluri în cel mai eficient mod
 - Designul robust unic permite simplificarea operațiilor și repetabilitatea și asigură fiabilitatea timp de mulți ani
 - Asistență și suport tehnic pe întreg mapamondul
 - Rețea internațională de reprezentanți
- Phone: +1 630 406 9550 • Email: info@micro-weld.com • Web: www.micro-weld.com

Fine Wire Butt Welders • 3 Models

E1C Cu & Al .015"-.050" .381mm-1.27mm • **SEMT** Cu & Al .007"-.020" .177mm-.508mm
ACMT Cu .010"-.040" .254mm-1mm Al .010"-.062" .254mm-1.57mm

Caracteristici standard

- Cap mobil cu culisare rectilinie (E1C)
- Cap mobil pivotant (SEMT, ACMT)
- Transformator de sudură de curent alternativ (E1C, ACMT)
- Condensator pentru descărcarea sistemului de sudură (SEMT)
- Echipament de revenire (SEMT, ACMT)

- Întrerupător reglabil de capăt de cursă (E1C, ACMT)
 - Presiune reglabilă de apăsare
 - Lupă (SEMT, ACMT)
 - Lampă
 - Ghilotină
- #### Caracteristici opționale
- Montat pe cărucior cu 4 roți
 - Echipament de revenire (E1C)
 - Lupă (E1C)
 - Tensiuni și cicluri speciale



Mașină GC de sudat cap la cap

Cu .040"-.128" 1mm-3.25mm Al .050"-.200" 1.27mm-5.08mm

Caracteristici standard

- Cap sensibil mobil de sudură cu culisare rectilinie
- Welding Headpiece
- Tensiune reglabilă a arcului
- Întrerupător reglabil de capăt de cursă
- Menghină manuală
- Ștanțe de sudură și bacuri de fixare demontabile

- Lampă
 - Cablu de alimentare
 - Elemente de protecție împotriva arcului electric
- #### Caracteristici opționale
- Cărucior cu 4 roți tip cadru
 - Cărucior cu 4 roți tip cutie
 - Echipament de revenire



Ceramic Fusion Welders • 5 Models

Model GP-1

Cu & Al 20 ga. to 8 ga. • 0.5mm² to 10mm²

Model HP-1

Cu 8 ga to 4/0 AWG • AL 8 ga to 250 MCM
 Cu 10mm² to 120mm² • AL 10mm² to 150mm²

Other Models Available (Cu & Al)

Model GP-0

26 ga. to 16 ga. • 0.12mm² to 1.3mm²

Model GP-2:

12 ga. to 4 ga. • 4mm² to 25mm²

Model GP-3:

20 ga. to 4 ga. • .50mm² to 25mm²

Caracteristici standard

- Sudura se realizează în interiorul unui manșon ceramic cu design special unde toate filamentele se conectează pentru o sudură fără bavură
- Parametri de sudură care pot fi configurați ușor
- Circuite electrice de comutare de siguranță
- Întrerupător cu tranzistori pentru selectarea temperaturii

Caracteristici opționale

Model GP-1

- Cărucior cu 4 roți tip cadru sau cutie

Model HP-1

- Menghină pentru prelucrare cu console de montare
- Ghilotină pentru tăiere perpendiculară, cu acționare pneumatică



Model AD-10

5000MCM-2500mm²

DPD\$HPDLQGHV\$DWFDSDDFSGHPDUHFDSDFLWDWH\$RGHOH
 6\$MIUED\$DV\$PHORUEDUHORUFRQRWRULORUV\$PSOHWLLGHPDULGLPHQL\$

| STOCK SIZE RANGE | AD3 | AD4 | AD5 | AD6 | AD8 |
|--------------------------|---|---|--|--|---|
| Aluminum-Solid (U.S.) | .250"-.500" | .375"-.750" | .500"-.875" | .625"-1.375" | .625"-1.500" |
| Aluminum-Solid (Metric) | 6.35-12.70mm | 9.52-19.05mm | 12.70-22.20mm | 15.80-34.92mm | 15.80-38.10mm |
| Copper-Solid (U.S.) | .187"-.375" | .250"-.500" | .375"-.750" | .500"-1.000" | .500"-1.250" |
| Copper-Solid (Metric) | 4.76-9.52mm | 6.35-12.70mm | 9.52-19.05mm | 12.70-25.40mm | 12.70-31.75mm |
| Aluminum Strand (U.S.) | #2-250 MCM | #2/0-550 MCM | 250 MCM-750 MCM | 400 MCM-1250 MCM | 500 MCM-2000 MCM |
| Aluminum Strand (Metric) | 38mm ² to 126mm ² | 85mm ² to 283mm ² | 126mm ² to 385mm ² | 202mm ² to 642mm ² | 253mm ² to 1013mm ² |
| Copper Strand (U.S.) | #4-#2/0 | #2/0-250 MCM | #2/0-550 MCM | 250 MCM-1000 MCM | 250 MCM-1250 MCM |
| Copper Strand (Metric) | 27mm ² to 85mm ² | 38mm ² to 126mm ² | 85mm ² to 283mm ² | 126mm ² to 506mm ² | 126mm ² to 642mm ² |

GAMA AD Mașini de sudat cap la cap la cap Sârmă, bare și cabluri de diametre mari de până la 5000MCM-2500mm²



Caracteristici standard

- Construcție masivă
- Sudură fără bavură
- Sistem de siguranță împotriva arcului electric
- Componente răcite cu apă
- Mecanism de apăsare cu două etape
- Cap mobil foarte robust cu culisare rectilinie
- Mecanism de prindere dublu cu comandă la picior
- Întrerupător de precizie pentru selecția temperaturii de sudură
- Circuite autonome de control și siguranță
- Set de ștanțe de sudură compus din patru piese, cu inserție de stelit, pentru împiedicarea patinării
- Montat pe un cărucior de mare capacitate cu roți pivotante

Caracteristici opționale

- Menghină pentru prelucrare cu consolă de montare
- Echipament de revenire CAL cu bride de fixare
- Ghilotină cu acționare pneumatică



Built in USA • Used Worldwide

Micro Products Company • 6523 N. Galena Road • Peoria, Illinois 61614 (U.S.A.)
 Phone: +1 630-406-9550 • Toll-Free: 1-800-872-1068 (in U.S.A.) • Fax: +1 309-697-5442
 Email: info@micro-weld.com • Web: www.micro-weld.com



BUTT WELDERS

Steel • Stainless • Alloy Wire Rod



Fine Wire Butt Welders • 3 Models

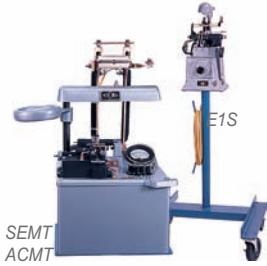
E1S .010"-.062" .254mm-1.575mm • **SEMT** .005"-.025" .127mm-.635mm • **ACMT** .010"-.062" .254mm-1.575mm

Standard Features

- Straight Slide Headpiece (E1S)
- Pivoting Headpiece (SEMT, ACMT)
- A/C Welding Transformer (E1S, ACMT)
- Capacitor Discharge Welding System (SEMT)
- Anneal Device (SEMT, ACMT)
- Adjustable Limit Switch (E1S, ACMT)
- Adjustable Upset Pressure
- Magnifying Glass (SEMT, ACMT)
- Lamp
- Shear

Optional Features

- 4-Wheel Truck Mounting
- Anneal Device (E1S)
- Magnifying Glass (E1S)
- Special Voltages and Cycle



SEMT
ACMT

G Series Butt Welders • 2 Models

GS .035"-.225" .88mm-5.7mm • **GT** .02"-.15" .50mm-3.8mm

Standard Features

- Sensitive Straight Slide Movable Welding Headpiece
- Adjustable Spring Tension
- Adjustable Limit Switch
- Manual Hand Clamp
- Changeable Welding Dies & Clamp Shoes

- Lamp
- Power Cord
- Safety Flash Guards

Optional Features

- 4-Wheel Post Type Truck
- 4-Wheel Enclosed Truck
- Annealing Device for all units



J Series Steel Wire Rod Butt Welders • 5 Models

Model Wire Diameter Range

| | |
|-----|-------------------------------------|
| J3S | .020" to .080" .51mm to 2.03mm |
| J4S | .040" to .160" 1.01mm to 4.06mm |
| J5S | .060" to .250" 1.52mm to 6.35mm |
| J6S | .187" to .375" 4.74mm to 9.53mm |
| J8S | .250" to .500" 6.35mm to 12.70mm |

Models
J3S, J4S

Models J5S,
J6S, J8S



THD Steel Wire Rod Butt Welder

.125" to .500" 3mm to 12.7mm

Standard Features

- Solid state heat selection switch
- Heavy-duty single phase transformer
- Straight slide movable welding platens
- Low voltage safety switch circuits
- Heavy-duty construction

Optional Features

- Annealing Device
- Machinist Vise & Shear



HX Steel Wire Rod Butt Welder

.125" to .750" 3mm to 19mm

Standard Features

- Straight Slide Movable Welding Platens
- Low Voltage Safety Switch Circuits
- Heavy-duty construction
- Heavy-duty Pneumatic Clamping and Upset Mechanism

Optional Features

- Annealing Device
- Machinist Vise & Shear



ADX-1 Steel Wire & Rod Butt Welder

.250" to 1" 6.35mm to 25.40mm

Standard Features

- Now weld and anneal in the same plane
- Super heavy-duty straight slide welding headpiece for superior weld results
- Compact heavy-duty truck design with space saving foot print

- Separate welding and annealing circuits built in
- Heavy-duty Pneumatic Clamping and Upset mechanism

Optional Features

- Machinist Vise



MD Flash Welders

Weld Large Diameter Steel Rods

MD-5



Model Rod Diameter Range

| | |
|------|-------------------------------------|
| MD-4 | .250" to .750" 6.4mm to 19.0mm |
| MD-5 | .500" to 1.125" 12.7mm to 28.5mm |
| MD-6 | .750" to 1.500" 19.0mm to 38.0mm |
| MD-8 | 1" to 1.75" 25mm to 44.5mm |

Standard Features

- Rugged Construction
- Dual Foot Controlled Clamping Mechanism
- Safety Flash Guard System
- Electronic Heat Setting
- Water Cooled Components
- Self Contained 120 Volt Safety Control Circuits
- Motor Driven Upset Pressure Mechanism
- Heavy Duty Straight Slide Movable Headpiece
- Mounted On Base Unit With Caster Wheels

Optional Features

- Automatic Anneal Timer
- SCR Controlled Anneal with Automatic IR Sensor
- "V" Type Track Wheels
- Flat Stock Die Sets
- CAL Type Anneal Clamps
- ARM Type Anneal Clamps



MD Vertical Mount

Built in USA • Used Worldwide

Micro Products Company • 6523 N. Galena Road • Peoria, Illinois 61614 (U.S.A.)
Phone: +1 630-406-9550 • Toll-Free: 1-800-872-1068 (in U.S.A.) • Fax: +1 309-697-5442
Email: info@micro-weld.com • Web: www.micro-weld.com