

MAȘINĂ DE ÎNDREPTAT ȘI POLIZAT CU DOI CILINDRI, TIP SP



EJP Maschinen GmbH | Germania



CARACTERISTICI IMPORTANTE ALE MAȘINILOR EJP DE ÎNDREPTAT ȘI POLIZAT CU 2 CILINDRI

Mașinile au o construcție foarte rigidă. Corpul este realizat dintr-un cadru sudat complet. Nu prezintă nicio posibilitate de deviație în timpul procesului de îndreptare.

Designul este simplu, dar foarte avansat. Ușor de întreținut, datorită dispozitivului inteligent de înlocuire a cilindrilor

Mașinile sunt echipate cu sistem hidraulic de protecție la suprasarcină, reglaj de precizie a diametrelor și sisteme de comandă complet automatizate (HMI)



Cilindri de îndreptat pentru materiale cu luciu metalic



Cilindri de îndreptat pentru materiale negre



Maschinen GmbH
Max-Planck-Str. 4
52499 Baesweiler | Germania
Telefon 0049 (0)24 01 95 41 0
Telefax 0049 (0)24 01 95 41 99
info@ejpmachines.com
www.ejpmachines.com

MAȘINĂ DE ÎNDREPTAT ȘI POLIZAT CU DOI CILINDRI, TIP SP



EJP Maschinen GmbH | Germania

Date tehnice - Modele standard							
Tip	SP 2	SP 5	SP 10	SP 15	SP 30	SP 60	SP 90
Forță de îndreptare în tone	2	5	10	15	30	60	90
Domeniu de lucru în mm cu limită de curgere max. 750 N/m ²	4 - 15	5 - 20	5 - 25	10 - 32	12 - 50	15 - 60	15 - 72
Rectiliniariitate pe materiale negre	0.5 - 1 mm/m în funcție de rectiliniariitatea inițială și starea materialului						
Rectiliniariitate pe materiale cu luciu metalic	0.1 - 0.3 mm/m în funcție de rectiliniariitatea inițială și starea materialului						
Viteză de lucru	în funcție de aplicație, între 30 și 200 m/min						
Tip	SP 140	SP 180	SP 300	SP 360	SP 450	SP 600	SP 750
Forță de îndreptare în tone	140	180	300	360	450	600	750
Domeniu de lucru în mm cu limită de curgere max. 750 N/m ²	20 - 84	25 - 100	30 - 112	40 - 135	50 - 162	60 - 200	60 - 220
Rectiliniariitate pe materiale negre	0.5 - 1 mm/m în funcție de rectiliniariitatea inițială și starea materialului						
Rectiliniariitate pe materiale cu luciu metalic	0.1 - 0.3 mm/m în funcție de rectiliniariitatea inițială și starea materialului						
Viteză de lucru	în funcție de aplicație, între 30 și 120 m/min						

PROGRAM DE FABRICAȚIE

Echipamente de finisat bare și tuburi:
 Sisteme combinate de trefilare pentru bare și tuburi
 Laminoare de laminare la cald pentru piese rotunde și profile
 Echipamente de rabotat
 Echipamente de îndreptat
 Echipamente de șanfrenat și frezat
 Echipamente de ambalat
 Echipamente de testare pentru bare/tuburi
 Echipamente de împrôșcare cu alice metalice
 Mașini de sudare cap-la-cap
 Echipamente cu abateri de la circularitate pentru presele de extrudare



Maschinen GmbH
 Max-Planck-Str. 4
 52499 Baesweiler | Germania
 Telefon 0049 (0)24 01 95 41 0
 Telefax 0049 (0)24 01 95 41 99
 info@ejpmachines.com
 www.ejpmachines.com